

# KOTA STEEL

ZINC-COATED STEEL CONDUITS FOR ELECTRICAL WIRING



TIS. 770-2533

ท่อ "KOTA STEEL" คุณภาพ  
มาตรฐานและความปลอดภัย  
สูงสุดยอด ได้รับการยอมรับ  
จากหน่วยงานของรัฐ และเอกชน





# KOTA STEEL WHITE CONDUIT

## ท่อประเภทที่ 1

ท่อเหล็กร้อยสายไฟฟ้า (KOTA) ผนังท่อบาง ปลายทั้ง 2 ข้างเรียบ มีชื่อย่อว่า EMT (electrical metallic tubing) ตามมาตรฐานอเมริกา ANSI C80.3 และ UL 797 และ ได้รับมาตรฐานอุตสาหกรรม มอก. 770-2533 ทุกขนาด มีรายละเอียดดังต่อไปนี้

ขนาด (นิ้ว)	เส้นผ่านศูนย์กลาง				ความหนา Wall Thickness		มวลต่ำสุดที่ยอมรับได้ Min Acceptable Weight		ความยาว Length	
	ภายนอก Outside Diameter		ภายใน Inside Diameter		นิ้ว in	มม. mm.	ปอนด์/ฟุต lbs/ft	กก./ม. kgs/m.	ฟุต ft	มม. mm.
	นิ้ว in	มม. mm.	นิ้ว in	มม. mm.						
1/2	0.706	17.9	0.622	15.80	0.042	1.07	0.285	0.424	10	3050
3/4	0.922	23.4	0.824	20.93	0.049	1.24	0.435	0.647	10	3050
1	1.163	29.5	1.049	26.64	0.057	1.45	0.640	0.952	10	3050
1 1/4	1.510	38.4	1.380	35.05	0.065	1.65	0.950	1.414	10	3050
1 1/2	1.740	44.2	1.610	40.89	0.065	1.65	1.100	1.637	10	3050
2	2.197	55.8	2.067	52.50	0.065	1.65	1.400	2.083	10	3050

### เกณฑ์ความคลาดเคลื่อน

เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก  $\pm 0.13$  มม. (0.005 นิ้ว)

ความยาว  $\pm 6.4$  มม. (1/4 นิ้ว)

ความหนา  $\pm 12\%$

## ท่อประเภทที่ 2

ท่อเหล็กร้อยสายไฟฟ้า (KOTA) ผนังท่อหนาปานกลาง ปลายทั้ง 2 ข้างมีเกลียว มีชื่อย่อว่า IMC (international metal conduit) ตามมาตรฐานอเมริกา UL 1242 และ ได้รับมาตรฐานอุตสาหกรรม มอก. 770-2533 ทุกขนาด มีรายละเอียดดังต่อไปนี้

### เกณฑ์ความคลาดเคลื่อน

เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก

$\pm 0.2$  มม. สำหรับท่อขนาด 1/2 นิ้ว ถึง 1 นิ้ว

$\pm 0.3$  มม. สำหรับท่อขนาด 1 1/4 นิ้ว ถึง 2 นิ้ว

$\pm 0.4$  มม. สำหรับท่อขนาด 2 1/2 นิ้ว ถึง 4 นิ้ว

ความหนาผนังท่อ

$\pm 0.4$  มม. สำหรับท่อขนาด 1/2 นิ้ว ถึง 1 นิ้ว

$\pm 0.5$  มม. สำหรับท่อขนาด 1 1/4 นิ้ว ถึง 4 นิ้ว

ความยาวท่อไม่รวมข้อต่อ

$\pm 6.4$  มม.

ขนาด (นิ้ว)	เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก (มม.)	ความหนาผนังท่อ (มม.)	ความยาวท่อไม่รวมข้อต่อ (มม.)	มวลต่ำสุดของท่อรวมข้อต่อ 10 ท่อน (กก.)
Trade Size (in)	Outside Diameter (mm.)	Wall Thickness (mm.)	Length without Coupling (mm.)	Minimum Weight of Ten Unit Lengths with Coupling (kgs.)
1/2	20.7	1.79	3029	25.4
3/4	26.1	1.90	3029	34.6
1	32.8	2.16	3023	49.9
1 1/4	41.6	2.16	3023	64.3
1 1/2	47.8	2.29	3023	79.1
2	59.9	2.41	3023	105.2
2 1/2	72.6	3.56	3010	186.2
3	88.3	3.56	3010	229.0
3 1/2	100.9	3.56	3004	263.0
4	113.4	3.56	3004	296.1



**ท่อประเภทที่ 3** ท่อเหล็กร้อยสายไฟฟ้า (KOTA) ผนังท่อหนา ปลายทั้ง 2 ข้างมีเกลียว มีชื่อย่อว่า RSC (regid steel conduit) ตามมาตรฐานอเมริกา ANSI C80.1 และ UL6 และได้รับมาตรฐานอุตสาหกรรม มอก. 770-2533 ทุกขนาด มีรายละเอียดดังต่อไปนี้

ขนาด (นิ้ว)	เส้นผ่านศูนย์กลาง		ความหนากระบอก (มม.)	ความยาวท่อ ไม่รวมข้อต่อ (ม.)	น้ำหนักสูงสุดของท่อ รวมข้อต่อ 10 ท่อน (กก.)
	ภายในกระบอก (มม.)	ภายนอกกระบอก (มม.)			
Trade Size (in)	Nominal Inside Dia. (mm.)	Outside Diameter (mm.)	Nominal Wall Thickness (mm.)	Length without Coupling (m.)	Minimum Weight of Ten Unit Lengths with Coupling (kgs.)
1/2	16.1	21.3	2.64	3.03	35.83
3/4	21.2	26.7	2.72	3.03	47.63
1	27.0	33.4	3.20	3.02	69.40
1 1/4	35.4	42.2	3.38	3.02	91.17
1 1/2	41.2	48.3	3.51	3.02	112.95
2	52.9	60.3	3.71	3.02	150.60
2 1/2	63.2	73.0	4.90	3.01	239.05
3	78.5	88.9	5.21	3.01	309.63
3 1/2	90.7	101.6	5.46	3.00	376.94
4	102.9	114.3	5.72	3.00	441.04
5	128.9	141.3	6.22	3.00	595.85
6	154.8	168.3	6.76	3.00	791.67

**เกณฑ์ความคลาดเคลื่อน**

เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก

± 0.4 มม. สำหรับท่อขนาด 1/2 นิ้ว ถึง 2 นิ้ว

± 0.64 มม. สำหรับท่อขนาด 2 1/2 นิ้ว ถึง 4 นิ้ว

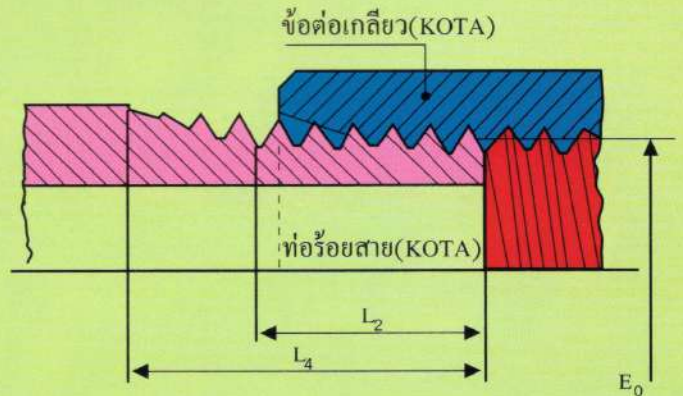
ร้อยละ 15 มม. สำหรับท่อขนาด 5 นิ้ว ถึง 6 นิ้ว

ความยาว ± 6.4 มม. (ไม่รวมข้อต่อ)

ความหนา - ร้อยละ 12.5

**มิติของเกลียวท่อร้อยสายไฟฟ้า (KOTA) ประเภทที่ 2 และประเภทที่ 3**

ขนาด (นิ้ว)	จำนวนเกลียว ต่อนิ้ว	เส้นผ่านศูนย์กลางเฉลี่ยของเกลียวที่ปลายเกลียวท่อ E <sub>0</sub> (มม.)	ความยาวของเกลียว Length of thread	
			ประสิทธิภาพ (ใช้งาน) L <sub>2</sub> (มม.)	ทั้งหมด L <sub>4</sub> (มม.)
Trade Size (in)	Thread Per inch	Pitch Dia at End of Thread E <sub>0</sub> (mm.)	Effective L <sub>2</sub> (mm.)	Overall L <sub>4</sub> (mm.)
1/2	14	19.3	13.5	19.8
3/4	14	24.6	14.0	20.1
1	11 1/2	30.8	17.3	24.9
1 1/4	11 1/2	39.5	18.0	25.7
1 1/2	11 1/2	45.6	18.3	26.2
2	11 1/2	57.6	19.3	26.9
2 1/2	8	69.1	29.0	39.9
3	8	84.9	30.5	41.4
3 1/2	8	97.5	31.8	42.7
4	8	110.1	33.0	43.9
5	8	136.9	35.8	46.7
6	8	163.7	38.4	49.5



**เกณฑ์ความคลาดเคลื่อน**

เส้นผ่านศูนย์กลางเฉลี่ย

± 1 รอบ ของเกจที่ใช้ตรวจสอบ

ความยาวเกลียว L<sub>4</sub>

± 1 เกลียว